Recipiente de recogida del condensado GL 1-3

En los sistemas de tratamiento de gases de muestreo que no funcionan bajo presión, el condensado que permanece en el refrigerador debe extraerse mediante una bomba peristáltica o ser recogido en un recipiente colector.

Los recipientes GL 1 y GL 2 disponen de una válvula de descarga y únicamente se diferencian entre sí por la capacidad de recogida.

El recipiente GL 3 incluye un interruptor de nivel con el cual se muestra el nivel de llenado o se puede controlar una bomba. El desagüe está dispuesto como rosca de vidrio, en la que puede instalarse de forma opcional una válvula de descarga.

Todos los recipientes de recogida de condensados son resistentes a la corrosión gracias a su creación a partir de vidrio Duran y PTFE.

- Posibilidad de uso en entornos con riesgo de explosión
- Interruptor de nivel opcional
- Alternativas a las bombas peristálticas

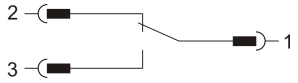
Bühler Technologies GmbH, Harkortstr. 29, D-40880 Ratingen
Tel. +49 (0) 21 02 / 49 89-0, Fax: +49 (0) 21 02 / 49 89-20
E-Mail: analyse@buehler-technologies.com
Internet: www.buehler-technologies.com

Características técnicas

Características técnicas modelo GL 3

Contacto de protección GL 3:	230 V, 1 A, 40 VA, inversor En caso de aplicación en entornos Ex únicamente se permiten los siguientes valores de conexión: U_i = 30 V, I_i = 50 mA T_{amb} en entornos Ex: -5° C...60° C
Material:	Vidrio Duran, PTFE, PP
Temperatura del medio:	máx. 80° C

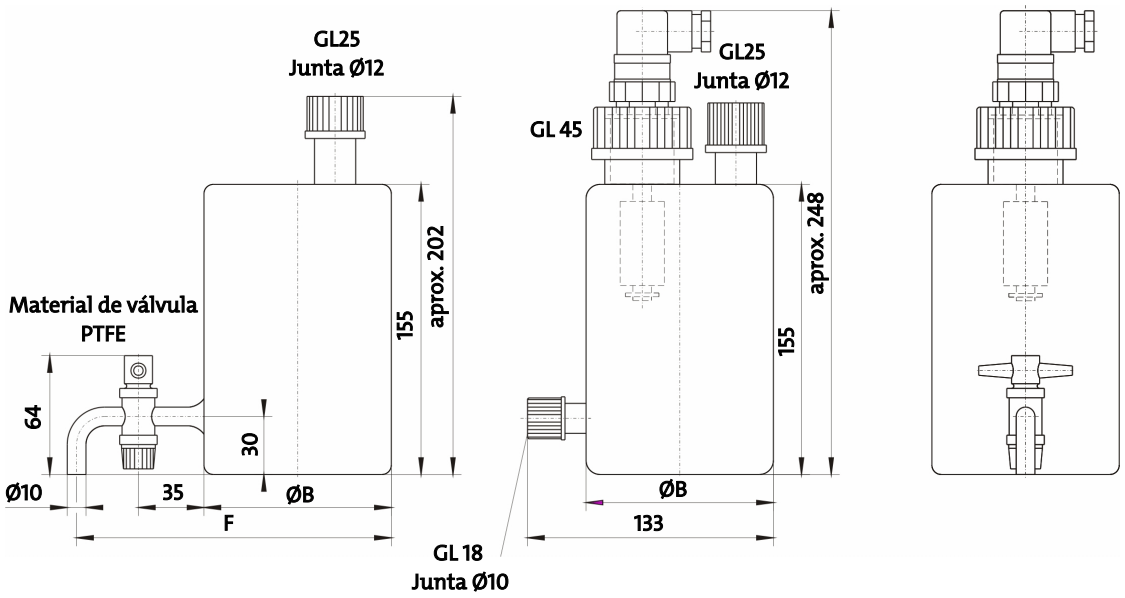
Disposición de conexión:



Dimensiones

Recipiente de recogida del condensado

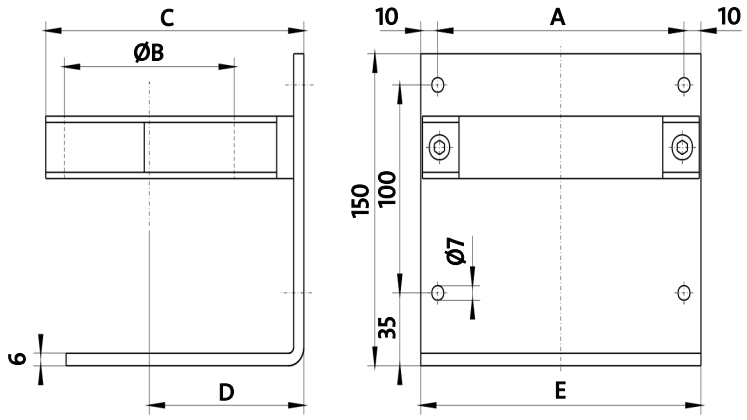
Modelo GL 1, GL 2 | **Modelo GL 3** | **Modelo GL 3 con válvula de descarga opcional**



Modelo	A	B	C	D	E	F	Contenido
GL 1	65 mm	Ø 60 mm	100 mm	63 mm	85 mm	128 mm	0,4 L
GL 2 / GL 3	145 mm	Ø 100 mm	152 mm	91 mm	165 mm	168 mm	1 L

Soporte de pared

Material : PVC / PE



Instalación en zonas con peligro de explosión (indicaciones adicionales):

Los recipientes pueden emplearse en ambientes de atmósfera explosiva de zonas 1 y 2. Se permiten los grupos de explosión IIA y IIB. Los recipientes no disponen de fuente de ignición propia y no se incluyen en el ámbito de aplicación de la normativa 2014/34/UE, por lo que no cuentan con marcado CE.

¡Imprescindible respetar las indicaciones incluidas en el manual de instrucciones correspondiente!

Margen de la temperatura ambiente en caso de utilización en zonas Ex:

GL 1, GL 2 y GL3 : -5° C <T_{amb}< +60° C

- Acumulación de electricidad estática: Limpiar las partes de plástico de la carcasa y los adhesivos con un paño húmedo.
- Proteja el equipo contra golpes externos.

GL 3:

- Solo utilizar con un circuito eléctrico de seguridad intrínseca (¡respetar normativas EN 60079-11 y EN 60079-14!).
- U_i = 30 V, I_i = 50 mA. ¡Estos valores límite no deberán superarse!
- La conexión solamente puede llevarse a cabo por especialistas cualificados.

Instrucciones de pedidos

N.º art.:	Modelo
44 100 05	Recipiente de recogida del condensado GL 1, con soporte de pared
44 100 19	Recipiente de recogida del condensado GL 2, con soporte de pared
44 100 29	Recipiente de recogida del condensado GL 3, con soporte de pared, sin válvula de descarga
44 100 292	Válvula de descarga para GL 3
44 100 293	Interruptor de nivel