



污染指示器 VSA 24-SM/-SH

过滤是液压和润滑系统中状态监测的一个重要组成部分。但是，只有对滤芯的剩余寿命的监测发出信号，以免因更换导致意外停机时，才能对过滤器进行预测性维护。

凭借智能的视觉和电气信号以及同时抑制与粘度相关的影响，VSA 24系列确保了最经济地利用过滤能力。

VSA 24-SM... 监控附加回流过滤器的背压。当滤芯耗尽时，它会缓慢增加。如果只有大约25%的剩余容量可用，则黄色LED持续亮起且开关输出被激活。若滤芯耗尽，则由红色LED和另一个开关输出指示。根据客户要求，如果设备在无滤芯的情况下启动，则在协调所有参数后可以生成额外的警报。

这些信号被一直保持到重置键被按下。该装置自我监控。若发生故障，将通过红色LED闪烁并同时激活预警信号而不触发黄色LED来指示。

两个开关量输出

冷启动阶段和短期压力峰值下的信号抑制

光学/电子显示屏

自我监控

各方可见的LED灯环

显示状态和故障信息

M12连接

复位功能



技术规格

技术规格VSA 24-SM/-SH

机械规格

最大工作压力:	10 bar
操作温度:	-20 ° C 至 +85 ° C

型号	VSA 24-SM	VSA 24-SH
螺纹:	M30x1.5	G1/2
适用于滤壳型号:	Filtration Group (马勒)	贺德克

材质

旋入体:	1.4305	1.4305
密封件:	铜/ 丁晴橡胶	NBR
上部:	阳极氧化铝/ PC (透明)	

重量	200 g
-----------	-------

电气规格

插座连接:	M12x1 (5针)
工作电压:	24 V DC ±10 %
电流消耗:	< 100 mA
防护等级:	IP67 (带插头上部)
报警	
显示器:	光学LED/电子显示屏
开启:	自30 ° C (中温)
开关量输出:	2
输出 1 (常开触点):	当75%时报警 (2.2 bar)
输出 2 (常闭触点):	当100%时停机 (2.9 bar)

操作说明

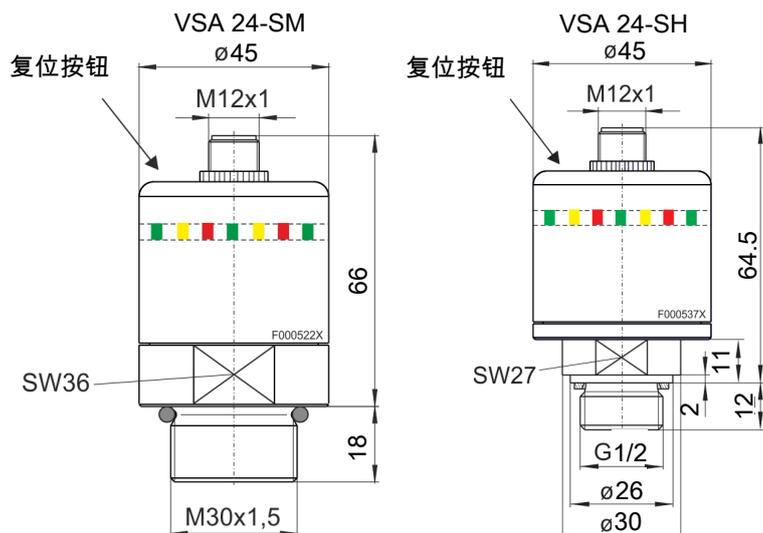
污染指示器配备一可从各方看到的LED灯环。除了通常的状态消息外，这些LED灯还显示附加的故障消息：

LED	状态	描述
绿色LED	持续发光	供电电压存在且设备已运行准备就绪
黄色LED	持续发光	开关量输出1关闭 (当2.2 bar时报警)
红色LED	持续发光	开关量输出2打开 (当2.9 bar时报警)
绿色LED (■_■_■_■_■)	每秒闪烁约2次	温度 < 30 ° C (未启用开关量输出)
红色LED (■_■_■_■_■)	每秒闪烁约2次	压力或温度传感器故障/开关量输出2开启
黄色LED	关闭	

一旦开关量输出被过大的压力激活，通过关闭污染指示器/设备、按下复位按钮或将油温降至20° C以下，可以再次停用它们。

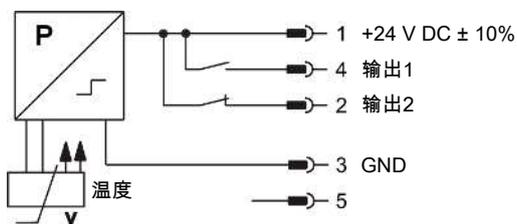
要触发切换过程，压力必须不间断地超过相应的极限值 (Δp 2.2或 Δp 2.9 bar) 至少4秒钟。以此可以避免短期压力峰值触发警报。

尺寸



每次更换滤芯后，必须按下重置按钮。

引脚分配



输出1 = 2.2 bar时预先警告（压力增大时常开触点）
输出2 = 2.9 bar时关闭（压力增大时常闭触点）

订购提示

产品编号	型号
13 10 099	污染指示器VSA 24-SM-2.2/2.9
13 10 199	污染指示器VSA 24-SH-2.2/2.9

附件

产品编号	型号
914 405 0018	连接管线M12x1（5针），3.0 m，角连接器和钢绞线